

Malla de Ingeniería

DEACERO[®]
EXCELENCIA EN CALIDAD

¿Qué es Malla de Ingeniería?

Malla de Ingeniería es el nuevo refuerzo de acero electrosoldado, que hace posible tener proyectos, *terminados y produciendo, en menos tiempo.*

Ahorra hasta un 15% en costos de material y mano de obra contra los armados de varilla Grado 42.

Malla de Ingeniería se diseña y fabrica a la orden, de acuerdo a cada proyecto y ofrece extraordinarias ventajas como:

Varilla Grado 42



Ahorro en Mano de Obra de Habilitado y Armado.

No se tiene que habilitar nada, solo se colocan las hojas de acuerdo al plano de montaje.



Aprovechamiento de Material.

Las hojas se modelan de acuerdo a las dimensiones de cada elemento. **No existe desperdicio.**



Aseguramiento de Materiales en obra.

Se tiene el acero exacto para cada área, facilitando el almacenamiento y evitando la sustracción encubierta (**robo**).



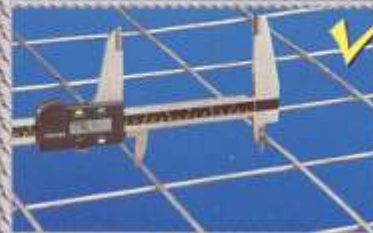
Ahorro en Tiempo de Colocación.

Cada lote de material se diseña y se marca para cada área. Esto proporciona orden y fluidez en la ejecución de la obra.

Mejor Calidad de Proyecto.

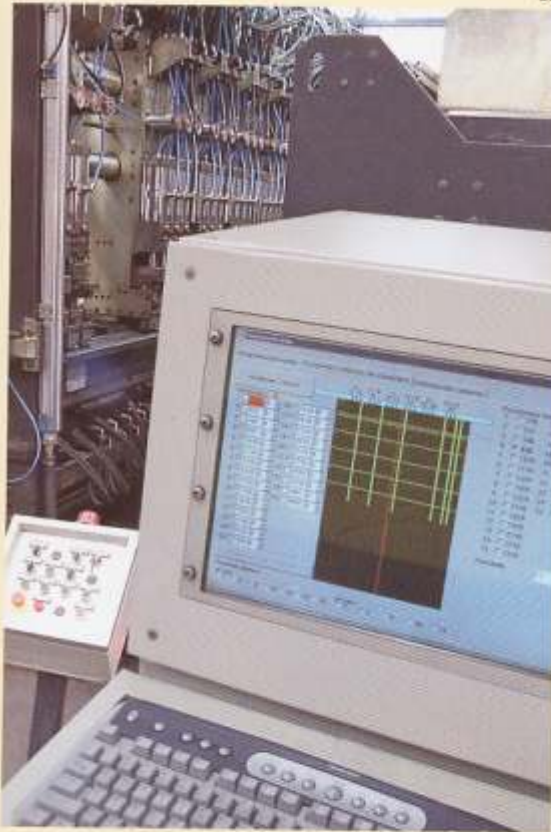
Separaciones y diámetros precisos con la resistencia especificada, gracias a la tecnología de punta con que se fabrica la Malla de Ingeniería Deacero.

Malla de Ingeniería



***¡Hacemos el cálculo
y diseño de su malla
en grado 50 ó 60 y
lo asesoramos en
su instalación!***

*Diseños de acuerdo a las N.T.C. de concreto
del R.D.F. y al reglamento para las construcciones
de concreto estructural ACI 318*



Tecnología de Punta

Diseños controlados por computadora y equipo de alta precisión, garantizan separaciones y diámetros exactos que hacen posible una mejor calidad en cada proyecto.



Versatilidad en Diámetros y Separaciones

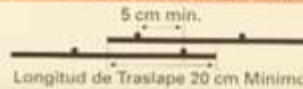
Maquinaria de vanguardia, con una amplia capacidad de diámetros y separaciones, garantiza posibilidades de diseños sin limite, sin esquemas repetitivos.



LONGITUDES DE TRASLAPE (LECHO INFERIOR Y LECHO SUPERIOR*)

DIAM. (mm)	GRADO 50 SEPARACION ENTRE VARILLAS (cm)								GRADO 60 SEPARACION ENTRE VARILLAS (cm)					
	5		7.5		10		≥12.5		5		7.5		≥10	
	L.I.	L.S.	L.I.	L.S.	L.I.	L.S.	L.I.	L.S.	L.I.	L.S.	L.I.	L.S.	L.I.	L.S.
4.88	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
5.72	20	20	20	20	20	20	20	20	20	22	20	22	20	22
6.35	20	22	20	20	20	20	20	20	20	26	20	24	20	24
7.01	20	27	20	20	20	20	20	20	25	32	21	27	21	27
7.57	24	31	20	21	20	21	20	21	29	37	22	29	22	29
7.95	26	34	20	23	20	22	20	22	32	41	23	31	23	31
8.23	28	37	20	24	20	23	20	23	34	44	24	32	24	32
8.74	32	41	21	28	20	24	20	24	38	50	26	34	26	34
9.21	35	46	24	31	20	25	20	25	42	55	28	37	27	35
9.50	38	49	25	33	20	26	20	26	45	59	30	39	28	38
9.91	41	53	27	35	21	27	21	27	49	64	33	43	29	38
10.28	45	59	30	39	23	29	22	29	54	71	36	47	31	41
10.64	50	65	33	43	25	33	24	31	60	78	40	52	33	43
11.01	56	72	37	48	28	36	26	33	67	87	44	58	36	47
11.46	63	81	42	54	31	41	28	36	75	98	50	65	39	50
12.00	72	94	48	62	36	47	31	40	86	112	58	75	43	58

* SE CONSIDERA DE LECHO SUPERIOR CUANDO TIENE MAS DE 30 cm DE CONCRETO BAJO EL.



Suma Diámetros / Separación Varillas Longitudinales

Suma Diámetros (Long. + Transv.) (mm)	15	18	22	24
Separación Mínima Varillas Longitudinales (cm)	5.0	7.5	10.0	15.0

Especificaciones

Varillas Lisas o Corrugadas	Diámetros (mm)		Espaciamiento (cm)	
	Min.	Máx.	Mínimo	Incrementos
Longitudinales	4.88	12.00	5.0	2.5
Transversales	4.88	12.00	5.0	0.5

LONGITUD MÍNIMA DE PUNTAS (LONG. Y TRANSV.) = 2.5 cm

Presentación

HOJAS	
Ancho Máximo (m)	2.85
Largo Máximo (m)	12.0

Propiedades Mecánicas

Propiedades Mecánicas	Grado 50	Grado 60
Resistencia a la Tensión (Min.)	5,700 kg/cm ²	7,000 kg/cm ²
Resistencia a la Fluencia (Min.)	5,000 kg/cm ²	6,000 kg/cm ²
Alargamiento a la Ruptura (Min.)	6% en 10 Ø	8% en 10 Ø

Norma NMX-B-290